










КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ










ЧП "Gamma-Elektro" предлагает поставку сварочного оборудования и станков для работы с арматурой по следующим ценам. Продукция имеется в наличии на нашем складе в г.Ташкенте.








Контактное лицо: Осокин Алексей Николаевич тел.: (+99890) 351-05-21, (+99897) 156-82-29

Электронный адрес: asokin@yandex.ru, osokin_aleksey@mail.ru.

№	Наименование оборудования	Фото	Технические характеристики	Цена с НДС 12%, сум/ед
1	Сварочный выпрямитель ВД-313		<p>Напряжение питания сети, В 3х380 Частота, Гц 50 Номинальный сварочный ток трансформатора, А(не менее) 315 Номинальное рабочее напряжение, В (не менее) 32 Номинальный режим работы ПН % 60 Пределы регулирования сварочного тока, А (min-max) 30-315 Напряжение холостого хода, В (не более) 70 Способ регулирования сварочного тока плавный Габаритные размеры выпрямителя, мм 964x570x827 Масса сварочного выпрямителя, кг 95</p>	
2	Сварочный выпрямитель ВД-413		<p>Напряжение питания сети, В 3х380 Частота, Гц 50 Номинальный сварочный ток трансформатора, А(не менее) 1 ст. 300 (ПВ 60%) 2 ст. 400 (ПВ 40%) Номинальное рабочее напряжение, В (не менее) 36 Пределы регулирования сварочного тока, А (min-max) 1 ст. 60-30 2 ст. 100-400 Напряжение холостого хода, В (не более) 85 Способ регулирования сварочного тока плавно-ступенчатое Габаритные размеры выпрямителя, мм 964x570x827 Масса сварочного выпрямителя, кг 120</p>	16 118 200,0
3	Сварочный выпрямитель ВДМ-2х313		<p>Напряжение питания сети, В 380 Частота, Гц 50 Регулировка тока каждого поста плавная Пределы регулирования сварочного тока, А 60-300 ПН поста (%) 60 (300А) Номинальное рабочее напряжение, В 32 Количество постов 2 Габаритные размеры выпрямителя, мм 700x490x670 Масса сварочного выпрямителя, кг 130</p>	
4	Сварочный выпрямитель ВДМ-6303С		<p>Напряжение питания сети, В 3х380 Частота, Гц 50 Номинальный сварочный ток, А(ПВ%) 630(100%) Номинальное рабочее напряжение, В (не менее) 60 Напряжение холостого хода, В (не более) 75 Потребляемая мощность, кВА <46 Количество постов (с балластными реостатами) не более 4 Габаритные размеры выпрямителя, мм 700x600x630 Масса сварочного выпрямителя, кг 196</p>	
5	Сварочный выпрямитель ВДМ-1202С		<p>Напряжение питания сети, В 3х380 Частота, Гц 50 Номинальный сварочный ток, А(ПВ%) 1250(100%) Номинальное рабочее напряжение, В (не менее) 63 Напряжение холостого хода, В (не более) 75 Потребляемая мощность, кВА <96 Количество постов (с балластными реостатами) не более 8 Габаритные размеры выпрямителя, мм 790x640x730 Масса сварочного выпрямителя, кг 295</p>	
6	Сварочный выпрямитель ВДМ-1601		<p>Напряжение питания сети, В 3х380 Частота, Гц 50 Номинальный сварочный ток, А(ПВ%) 1600(100%) Номинальное рабочее напряжение, В (не менее) 60 Напряжение холостого хода, В (не более) 80 Потребляемая мощность, кВА <132 Количество постов (с балластными реостатами) не более 9 Габаритные размеры выпрямителя, мм 1010x690x810 Масса сварочного выпрямителя, кг 500</p>	

7	Сварочный выпрямитель ВДУ-506С в комплекте с подающим устройством ПДГО-510 + кабель управления 5м; + евро-горелка (длина 5м)		<p>Параметр</p> <p>Режим сварки Напряжение питающей сети, В Частота питающей сети, Гц Номинальный сварочный ток, А (при ПВ, ПН%) Пределы регулирования сварочного тока, А Номинальное рабочее напряжение, В Напряжение холостого хода, В, не более Потребляемая мощность, кВт, не более Масса, кг, не более Габариты, мм, не более</p>	<p>Значение</p> <p>MMA / MIG/ MAG 3x380 50 500 (60%) 50-500 / 60-500 46 / 50 85 40 / 40 230 840 x 505 x 795</p>	
8	Сварочный полуавтомат ПДГ-351 + евро-горелка (длина 5м)		<p>Напряжение питающей сети, В Частота питающей сети, Гц Номинальный сварочный ток, А (при ПВ, %) Пределы регулирования сварочного тока, А Пределы регулирования скорости подачи электродной проволоки, м/ч Количество роликов, шт Количество ступеней регулирования, шт. Мощность электродвигателя подающего механизма, Вт Номинальное сварочное напряжение, В Напряжение холостого хода, В, не более Потребляемая мощность при номинальном токе, кВт, не более Диаметр электродной проволоки, мм Тип разъема горелки Масса, кг Габариты, мм, не более</p>	<p>3 x 380 50 315 (70%) 40-380 70-960 4 20 145 30 42 17 0,8-1,6 евроразъем 114 850x450x905</p>	24 352 300,0
9	Сварочный полуавтомат VIKING MIG-500 PRO		<p>Тип сварки/резики: Напряжение питания сети: Класс защиты: Максимальная мощность: Сварочный ток MIG: Сварочный ток MMA: Диаметр свар. проволоки: Скорость подачи проволоки: Диаметр свар. электрода: Механизм подачи: Конструкция: Вес: Габаритные размеры:</p>	<p>MIG/MAG+MMA 380±15% В IP 21S 14,8 кВт 50...500 А 40...500 А 1,0-1,6 мм 1,5-18 м/мин 2,0-6,0 мм внешний 2-х корпусная 41 кг 620 x 280 x 480 мм</p>	38 860 500,0
10	Конвертер сварочный КСУ-320		<p>Максимальный сварочный ток, А Диапазон сварочного тока, А Габариты, мм Вес, кг Режим работы, ПВ%</p>	<p>320 30-350 390x260x350 13 60</p>	17 020 500,0
11	Реостат балластный РБ-302		<p>Максимальный сварочный ток, А Диапазон сварочного тока, А Габариты, мм Вес, кг Режим работы, ПВ%</p>	<p>315 10-315 370x605x500 14 60</p>	2 185 400,0
12	Реостат балластный РБ-306		<p>Максимальный сварочный ток, А Диапазон сварочного тока, А Габариты, мм Вес, кг Режим работы, ПВ%</p>	<p>315 10-315 370x605x500 19 100</p>	3 490 900,0
13	Сварочный инвертор ТОРУС-200 КЛАССИК +комплект проводов		<p>Питающая сеть Максимальная потребляемая мощность Род сварочного тока Регулировка сварочного тока Максимальный сварочный ток Процент времени работы, ПВ Напряжение холостого хода, U хх Масса Габариты</p>	<p>165...265 В, 50 Гц 6,2 кВт постоянный плавная 200 А 60% при токе до 200 А 65 В 5,3 кг 125 x 190 x 300 мм</p>	4 675 440,0
14	Сварочный инвертор ТОРУС-255 ПРОФИ +комплект проводов		<p>Питающая сеть Максимальная потребляемая мощность Род сварочного тока Регулировка сварочного тока Максимальный сварочный ток Процент времени работы, ПВ Напряжение холостого хода, U хх Масса Габариты</p>	<p>165...265 В, 50 Гц 8,5 кВт постоянный плавная 20-255 А 100% при токе до 225 А, 80% при 255 А 65 В 5,7 кг 125 x 190 x 300 мм</p>	6 071 800,0

15	Сварочный инвертор VIKING MMA 270 PRO		Напряжение питания сети: Сварочный ток: Напряжение холостого хода: ПВ: Максимальная мощность: Вес: Габаритные размеры: Функция Arc-Force: Функция Hot Start: Функция Anti-Stick:	380±15% В 240 А 67 В 60% (100% при 240 А) 12 кВт 11,5 кг 380 x 192 x 350 мм регулируемый регулируемый да	
16	Сварочный инвертор VIKING MMA 315 PRO		Напряжение питания сети: Сварочный ток: Напряжение холостого хода: ПВ: Максимальная мощность: Вес: Габаритные размеры: Функция Arc-Force: Функция Hot Start: Функция Anti-Stick:	380±15% В 240 А 67 В 60% (100% при 240 А) 12 кВт 11,5 кг 380 x 192 x 350 мм регулируемый регулируемый да	
17	Сварочный инвертор VIKING MMA 400 PRO		Напряжение питания сети: Сварочный ток: Напряжение холостого хода: ПВ: Максимальная мощность: Вес: Габаритные размеры: Функция Arc-Force: Функция Hot Start: Функция Anti-Stick:	380±15% В 310 А 67 В 60% (100% при 310 А) 17 кВт 24 кг 515 x 234 x 475 мм регулируемый регулируемый да	
18	Сварочный инвертор VIKING MMA 500 PRO		Напряжение питания сети: Сварочный ток: Напряжение холостого хода: ПВ: Максимальная мощность: Вес: Габаритные размеры: Функция Arc-Force: Функция Hot Start: Функция Anti-Stick:	380±15% В 390 А 67 В 60% (100% при 390 А) 24 кВт 26 кг 500 x 252 x 476 мм регулируемый регулируемый да	
19	Сварочный инвертор VIKING MIG 200 SLIM		Напряжение питания сети: Сварочный ток: Напряжение холостого хода: ПВ: Максимальная мощность: Вес: Габаритные размеры: Функция Arc-Force: Функция Hot Start: Функция Anti-Stick:	220±15% В 390 А 60 В 60% (100% при 390 А) 6 кВт 19 кг 450 x 220 x 380 мм регулируемый регулируемый да	6 192 900,0
20	Сварочный инвертор VIKING 200 SYNERGIC MIG/MMA/LIFT-TIG 3 в 1		Напряжение питания сети: Сварочный ток: Напряжение холостого хода: ПВ: Максимальная мощность: Вес: Габаритные размеры: Функция Arc-Force: Функция Hot Start: Функция Anti-Stick:	220±15% В 390 А 60 В 60% (100% при 390 А) 6 кВт 15 кг 490 x 220 x 390 мм регулируемый регулируемый да	7 863 240,0
21	Сварочный инвертор VIKING 200 SYNERGIC PRO MIG/MMA/LIFT-TIG 3 в 1		Напряжение питания сети: Сварочный ток: Напряжение холостого хода: ПВ: Максимальная мощность: Вес: Габаритные размеры: Функция Arc-Force: Функция Hot Start: Функция Anti-Stick:	220±15% В 200 А 60 В 60% (100% при 390 А) 6 кВт 15 кг 490 x 220 x 390 мм регулируемый регулируемый да	8 894 900,0
22	Сварочный инвертор VIKING MIG 200 DOUBLE PULSE SYNERGIC MIG/MMA/LIFT-TIG 3 в 1		Напряжение питания сети: Сварочный ток: Напряжение холостого хода: ПВ: Максимальная мощность: Вес: Габаритные размеры: Функция Arc-Force: Функция Hot Start: Функция Anti-Stick:	220±15% В 390 А 60 В 60% (100% при 390 А) 6,1 кВт 15 кг 490 x 220 x 390 мм регулируемый регулируемый да	
23	Сварочный инвертор VIKING MIG 200 DOUBLE PULSE SYNERGIC PRO MIG/MMA/LIFT-TIG 3 в 1		Напряжение питания сети: Сварочный ток: Напряжение холостого хода: ПВ: Максимальная мощность: Вес: Габаритные размеры: Функция Arc-Force: Функция Hot Start: Функция Anti-Stick:	220±15% В 390 А 56 В 60% (100% при 390 А) 7,7 кВт 12 кг 495 x 210 x 345 мм регулируемый регулируемый да	

24	Сварочный инвертор VIKING TIG 315P AC/DC PRO		Напряжение, В Мах мощность, кВт Мах ток, А Режим работы Режим работы горелки Импульсный режим Степень защиты Тип горелки Min ток, А Напряжение холостого хода, В ПВ на максимальном токе, % Вес, кг Габариты, мм	380 5,5 315 DC / AC 2-х тактный / 4-х тактный есть IP21F 18 5 54 60 38 620x330x620	
25	Станок для гибки арматуры GROST RB-50SA (с режимом автоматической работы)		Наибольший диаметр изгибаемой арматурной стали по ГОСТ 5781-82,мм кл.А-I кл.А-III Мощность электродвигателя, кВт Габаритные размеры, мм Масса, кг	50 40 4 980x813x860 430	
26	Станок для гибки арматуры GROST RB-40M01		Наибольший диаметр изгибаемой арматурной стали по ГОСТ 5781-82,мм кл.А-I кл.А-III Мощность электродвигателя, кВт Габаритные размеры, мм Масса, кг	40 36 3 920x760x820 296	
27	Станок для гибки арматуры GROST RB-50M01		Наибольший диаметр изгибаемой арматурной стали по ГОСТ 5781-82,мм кл.А-I кл.А-III Мощность электродвигателя, кВт Габаритные размеры, мм Масса, кг	50 40 4 980x813x860 430	30 916 200,0
28	Станок для резки арматуры GROST RC-40M01		Диаметр разрезаемой стали, мм кл.А-I кл.А-III Мощность электродвигателя, кВт Габаритные размеры, мм Масса, кг	40 32 3 1150x430x680 378	26 565 000,0
29	Станок для резки арматуры GROST RC-50M01		Диаметр разрезаемой стали, мм кл.А-I кл.А-III Мощность электродвигателя, кВт Габаритные размеры, мм Масса, кг	50 40 4 1410x490x840 561	37 620 800,0
30	Правильно-отрезной станок GROST SCM6-12C		Диаметр арматуры А1/А2, мм Диаметр арматуры А3/А4, мм Минимальная длина нарезаемых прутков, мм Погрешность нарезки по длине, мм Скорость работы, м/мин Мощность мотора выпрямления и протяжки, кВт Напряжение, В Погрешность выпрямления, мм/м Масса, кг Габаритные размеры, мм	6-12 6-10 300 +/- 5 32 7,5 380 +/- 2 420 1650x820x620	64 680 000,0

Возможна поставка сварочного оборудования по Вашем заказу.